



№ СРО-П-Б-0108-13-2016 от 19 декабря 2016г  
Заказчик – АО «ОДК-ПМ»  
Создание ЦПК «Лопатки турбины» Акционерного общества «ОДК-Пермские  
моторы» г. Пермь. Второй этап строительства.  
Реконструкция существующего производственного корпуса 93

## ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 3. Архитектурные решения  
20.036-ТЕХ.2-АР  
Том 3

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Главный инженер

С.А. Поздеев

Главный инженер проекта


А. Н. Дмитриев

Ижевск 2021

## Содержание тома

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Примечание
20.036-ТЕХ.2-АР.С	Содержание тома	1	
20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ	Текстовая часть	18	
20.036-ТЕХ.2-АР.ГЧ	Графическая часть	8	

Состав проектной документации приведен в отдельном томе, см. шифр 20.036-ТЕХ.2-СП

Взам. инв. №		Подп. и дата		20.036-ТЕХ.2-АР.С					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.						
Инд. № подл.	Разработал	Кожина				Содержание тома	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Хетагури					П	1	1
							 <b>ТЕХНОЛОГИЯ</b> ПРОЕКТИРУЕМ БУДУЩЕЕ		
	Н.контр.	Аверина							
	ГИП	Дмитриев							

## Содержание текстовой части

Содержание текстовой части .....	3
1. Исходные данные .....	4
2. Описание и обоснование внешнего и внутреннего вида объекта капитального строительства, его пространственной, планировочной и функциональной организации .....	6
3. Обоснование принятых объемно-пространственных и архитектурно-художественных решений, в том числе в части соблюдения предельных параметров разрешенного строительства объекта капитального строительства .....	9
4. Обоснование принятых архитектурных решений в части обеспечения соответствия зданий, строений и сооружений установленным требованиям энергетической эффективности (за исключением зданий, строений, сооружений, на которые требования энергетической эффективности не распространяются) .....	13
5. Перечень мероприятий по обеспечению соблюдения установленных требований энергетической эффективности к архитектурным решениям, влияющим на энергетическую эффективность зданий, строений и сооружений (за исключением зданий, строений, сооружений, на которые требования энергетической эффективности не распространяются) ...	14
6. Описание и обоснование использованных композиционных приемов при оформлении фасадов и интерьеров объекта капитального строительства .....	15
7. Описание решений по отделке помещений основного, вспомогательного, обслуживающего и технического назначения .....	16
8. Описание архитектурных решений, обеспечивающих естественное освещение помещений с постоянным пребыванием людей .....	17
9. Описание архитектурно-строительных мероприятий, обеспечивающих защиту помещений от шума, вибрации и другого воздействия .....	18
10. Описание решений по светоограждению объекта, обеспечивающих безопасность полета воздушных судов (при необходимости) .....	19
11. Описание решений по декоративно-художественной и цветовой отделке интерьеров – для объектов непроизводственного назначения .....	20

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ

Текстовая часть

Стадия	Лист	Листов
П	1	18
 <b>ТЕХНОЛОГИЯ</b> ПРОЕКТИРУЕМ БУДУЩЕЕ		

## 1. Исходные данные

Проектная документация на реконструкцию производственного корпуса 93 ЦПК «Лопатки турбины» разработана по договору №283/02-2156-20 от 09.11.2020г.

Исходными материалами, данными и требованиями для разработки проектной документации послужили:

1. Техническое задание на разработку проектной документации;
2. Технический отчет по результатам обследования технического состояния здания корпуса №93 (20.036-TEX-ОБС1);
3. Основные руководящие и нормативные материалы:
  - №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
  - №190-ФЗ «Градостроительный кодекс РФ»;
  - №384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;
  - Постановление правительства РФ от 16 февраля 2008 г. №87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию» (с изменениями на 21 декабря 2020 года);
  - СП 1.13130.2020 «Эвакуационные пути и выходы»;
  - СП 2.13130.2020 «Системы противопожарной защиты. Обеспечение огнестойкости объектов защиты»;
  - СП 4.13130.2013 «Системы противопожарной защиты. Ограничение распространения пожара на объектах защиты»;
  - СП 12.13130.2009 «Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывоопасной и пожарной опасности»;
  - СП 15.13330.2012 «Каменные и армокаменные конструкции»;
  - СП 17.13330.2017 «Кровли»;
  - СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия»;
  - СП 22.13330.2016 «Основания зданий и сооружений»;
  - СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии»;
  - СП 29.13330.2011 «Полы»;
  - СП 41-101-95 «Проектирование тепловых пунктов»;
  - СП 44.13330.2011 «Административные и бытовые здания»;

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-TEX.2-AP.TЧ	Лист
							1
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		

- СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий»;
- СП 51.13330.2011 «Защита от шума»;
- СП 52.13330.2016 «Естественное и искусственное освещение»;
- СП 56.13330.2011 «Производственные здания»;
- СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции»;
- СП 131.13330.2018 «Строительная климатология».

Инв. № подл.	Взам. инв. №					Лист 2
	Подп. и дата					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ

## 2. Описание и обоснование внешнего и внутреннего вида объекта капитального строительства, его пространственной, планировочной и функциональной организации

В настоящем томе рассматривается производственное здание №93.

Год постройки здания – 1981. Размеры объекта: пролет в осях А-Г/1-23 – 18,0х132,0м; Г-И/1-23 – 24,0х132,0м; И-М/1-23 – 18,0х132,0 м. Крайний пролет 2-х этажный. Высота помещений первого этажа от отм. 0,000 составляет 5,7 м, отметка второго этажа: +6,000. В среднем пролете в осях 1-2/Г-И имеются железобетонные площадки на отм. +5,300. Крайний пролет в осях А-Г/1-23 со встроенной антресолю на отм. +6,000. За отм. 0,000 принята отметка чистого пола производственного корпуса и соответствует абсолютной отметке 173,96.

Класс уровень ответственности сооружения – КС-2 (нормальный);

Категория здания по взрывопожарной и пожарной опасности – В;

Степень огнестойкости здания – II;

Класс конструктивной пожарной опасности здания – С0;

Класс функциональной пожарной опасности здания – Ф5.1;

Класс пожарной опасности строительных конструкций – К0;

Расчетный срок службы здания (остаточный ресурс здания) – 31 год;

Климатическая зона строительства – IV;

Ветровой район – I

Расчетная зимняя температура наружного воздуха – минус 35°C

Существующие фундаменты свайные. Монолитный железобетонный ростверк высотой 500 мм со сборными железобетонными отдельно стоящими стаканами под колонны каркаса. Для опирания стеновых панелей установлены сборные железобетонные фундаментные балки длиной 6,0 м. Внутренние несущие кирпичные стены опираются на монолитные железобетонные ленточные фундаменты на свайном основании. Сваи ленточных ростверков выполнены с шагом 1700-2000 мм. Существующие наружные стены - из сборных навесных стеновых панелей толщиной 240 мм. Материал панелей – ячеистый бетон, кирпичные участки наружных стен выполнены из двух видов кладки – на керамическом кирпиче марки М100 и на цементно-песчаном растворе марки М50, а также на силикатном кирпиче марки М75 и цементно-песчаном растворе марки М25. Все наружные стены ремонтируются и утепляются по системе вентилируемых фасадов.

Существующие внутренние стены выполнены из кладки на керамическом кирпиче марки М75 и цементно-песчаном растворе марки М25; толщина перегородок составляет 120 мм, толщина несущих и

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ	Лист
							3

Изм. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Формат А4

самонесущих кирпичных стен составляет 380 мм, за исключением помещений лаборатории рентген контроля, где толщина стен составляет 770 мм. Перегородки по осям Г и И выполнены из самонесущих навесных стеновых панелей из тяжелого бетона толщиной 80 мм. Навесные панели отремонтированы и отделаны со стороны со стороны помещения 101. Новые перегородки возводятся из керамического кирпича толщиной 250 мм.

Колонны каркаса в крайних пролетах в осях А-Г/1-23, И-М/1-23 – сборные железобетонные с консолями сплошного прямоугольного сечения 600х400 мм. Шаг колонн в продольном направлении – 6,0 м, в поперечном – 9,0 м. Колонны каркаса в среднем пролете в осях Г-И/1-23 – сборные железобетонные с консолями сплошного прямоугольного сечения 600х400 мм. Шаг колонн – 6,0 м.

В осях 6-7/А-М и 17-18/А-М имеются порталные двухъярусные связи из парных уголков 140х9 мм, сваренных в тавр. По верху колонн на отм. +10,800 выполнены распорки из труб диаметром 108х3,5 мм.

Сборные железобетонные ребристые плиты перекрытия размерами 5550х1485 мм, высотой 400 мм - рядовые плиты размерами 5050х1485 мм, высотой 400 мм – пролеты у деформационных швов. Вдоль осей А, Г, И, М установлены плиты размерами 5550х740 мм высотой 400 мм.

На втором этаже в осях 1-2/Г-И главные балки выполнены из двутавра №40, второстепенные – из двутавра №30 с шагом 900 мм, стойки (колонны) из двух швеллеров №20, объединенных стальными планками. Перекрытие выполнено из монолитной железобетонной плиты толщиной 150 мм.

Ригели перекрытия – сборные железобетонные таврового сечения пролетом 9,0 м. В осях 23/К-М выполнены 3 стальных ригеля высотой 800 мм, полки из стальных листов 270х12мм, стенка листа 776х10 мм. Стальные ригели в осях 23/Л, 23/К опираются на стойки из двух швеллеров №30, которые крепятся к сборным железобетонным колоннам каркаса корпуса при помощи стальных пластинок.

В осях 1-23/А-Г, 1-23/И-М – сборные железобетонные стропильные балки пролетом 18,0 м. В осях 1-23/Г-И выполнены несущие сборные железобетонные стропильные фермы.

Горизонтальные связи по верхним поясам стропильных ферм выполнены из стальных прокатных уголков. Распорки по верхнему поясу ферм выполнены из прокатных уголков 75х8мм. Горизонтальные и вертикальные связи по стальным фермам фонарей выполнены из стальных прокатных уголков.

Вертикальные связи между колоннами расположены по рядам А, Г, И, М между осями 6-7, 17-18, выполнены из металлических спаренных прокатных уголков; в уровне оголовков колонн выполнены горизонтальные продольные распорки из круглых стальных труб.

Светоаэрационные фонари выполнены из стальных горячекатаных профилей. Заполнения проемов световых фонарей из поликарбоната и стены фонарей подлежат замене.

Плиты покрытия – сборные железобетонные.

В осях 1-23/А-М мягкая кровля с организованным внутренним водостоком.

Существующие полы из чугуной, мозаичной, керамической плитки, бетонные мозаичные.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Вертикальные связи между колоннами расположены по рядам А, Г, И, М между осями 6-7, 17-18, выполнены из металлических спаренных прокатных уголков; в уровне оголовков колонн выполнены горизонтальные продольные распорки из круглых стальных труб.						
			Светоаэрационные фонари выполнены их стальных горячекатаных профилей. Заполнения проемов световых фонарей из поликарбоната и стены фонарей подлежат замене.						
			Плиты покрытия – сборные железобетонные.						
В осях 1-23/А-М мягкая кровля с организованным внутренним водостоком.									
Существующие полы из чугунной, мозаичной, керамической плитки, бетонные мозаичные.									
									Лист
			20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ						
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подпись	Дата				4

Оконные и витражные заполнения: стальные переплеты, двойное остекление. Часть заполнений заменено в рамках текущих ремонтных работ. Заполнение принято из ПВХ и алюминиевых профилей с энергосберегающими однокамерными стеклопакетами.

Двери – деревянные по ГОСТ 14624-69, в проекте 1-го этапа («Реконструкция производства точного литья лопаток турбин для изготовления опытной партии двигателей ПД-35 Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь», шифр: 283/02-1961-20-АР) частично заменены на ГОСТ 23747-2015, ГОСТ 475-2016, ГОСТ 57327-2016, стальные одно- и двупольные распашные.

Ворота – между осями Ж-И по осям 1,2,22,23 подъемные со встроенной калиткой для прохода персонала.

В рамках реконструкции производственного корпуса данной проектной документацией предусмотрены следующие строительно-монтажные работы:

- подготовительные работы;
- демонтаж заполнения и последующая закладка оконных и дверных проемов пеноблоком по оси А;
- зашивка профилированным листом заложённых оконных и дверных проемов по оси А;
- пробивка дверных проемов в стеновой панели в районе осей 5-6/А, 19-20/А с последующим обрамлением стальной обоймой;
- демонтаж перегородок на отм. 0,000 в районе осей 1-3/И-Л, 10-11/Л-М, 4-5/Б-В, 19-20/А-Г;
- демонтаж части кирпичных перегородок на отм. 0,000 в районе осей 5-6/В-Г, 19-20/А-Б;
- демонтаж кирпичных перегородок на отм. +6,000 в районе осей 1-2/К-Л, 5-7/И-К, 7-10/И-М, 16-17/К-М, 19-20/К-Л, 2-4/А-В, 9-12/Б-В, 13-14/Б-В, 20-23/А-Б;
- возведение кирпичных перегородок на отм. 0,000 в районе осей 8-9/В-Г, 21/И-Л, 21-23/И-К у оси 22 и 23;
- установка сантехнических перегородок на отм. 0,000 в районе осей 7-8/В-Г, 15-16/И-К;
- закладка дверного проема на отм. 0,000 в районе осей 1-2/М;
- перенос дверного проема на отм. 0,000 в районе осей 22-23/Г;
- возведение кирпичных перегородок на отм. +6,000 в районе осей 2-3/А-Б, 5-6/Б-В, 7-8/А-В, 1-2/И-К у оси К, 11-13/Л-М, 16-17/К-М, 19-20/К-Л;
- закладка дверных проемов на отм. +6,000 в районе осей 7/И-М;
- замена дверных блоков;
- замена покрытия пола;
- отделка помещений;
- замена части конструкции пола на отм. 0,000 в районе осей 8-11/Г-И;
- устройство лестницы в районе осей 5-6/В-Г.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ	Лист
							5



### 3. Обоснование принятых объемно-пространственных и архитектурно-художественных решений, в том числе в части соблюдения предельных параметров разрешенного строительства объекта капитального строительства

Архитектурно-строительные и объемно-планировочные решения приняты в соответствии с технологической планировкой, разработанной по заданию заказчика, и обеспечивают соблюдение всех необходимых условий для функционирования технологического оборудования и безопасных условий труда.

В рамках проекта предусматривается реконструкция существующего производственного корпуса №93 цеха №18, в объеме, обеспечивающем соблюдение нормативных требований действующего законодательства, в том числе в части энергетической эффективности и пожарной безопасности.

Безопасность людей при возникновении пожара в здании обеспечивается с помощью своевременной и беспрепятственной эвакуации и защиты людей на путях эвакуации от воздействия опасных факторов пожара.

Защита людей на путях эвакуации обеспечивается комплексом объемно-планировочных, эргономических, конструктивных, инженерно-технических и организационных мероприятий.

Объемно-планировочные решения и конструктивное исполнение лестничных клеток обеспечивают безопасную эвакуацию людей из зданий и сооружений при пожаре и препятствуют распространению пожара между этажами.

Для эвакуации людей из здания предусматриваются лестничные клетки типа Л1. Лестничные клетки имеют открывающиеся оконные проемы площадью не менее 1,2 м<sup>2</sup> на каждом этаже. Уклон лестниц на путях эвакуации предусмотрен не более 1:2, ширина проступи ступени не менее 250 мм, высота ступени не более 220 мм. Число подъемов в одном марше между площадками находится в пределах от 3 до 16 ступеней. В пределах первого этажа не более 18 ступеней. Лестничные марши и площадки имеют ограждения и поручни. Ширина лестничных маршей не менее 1,2 м.

В помещениях высота от пола до низа выступающих конструкций перекрытия/покрытия предусматривается не менее 2,2 м. Ширина эвакуационных выходов предусмотрена не менее 0,8 м.

Эвакуация людей из помещений 104, 111, 115, 123, 128, 130, 142 производится непосредственно наружу. Эвакуация из помещений 116-118 и 124-127 через помещение 123, из помещения 105 через помещение 111, из помещения 144 через помещение 142 непосредственно наружу. Эвакуация из помещений второго этажа в осях 1-23/И-М производится через коридор (помещения 221, 236) в лестничную клетку в районе осей 22-23/И-К, на лестнице III-го типа по оси М между осями 2-4 и через

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подпись	Дата	Индв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	площадки имеют ограждения и поручни. Ширина лестничных маршей не менее 1,2 м.	
									В помещениях высота от пола до низа выступающих конструкций перекрытия/покрытия предусматривается не менее 2,2 м. Ширина эвакуационных выходов предусмотрена не менее 0,8 м.	
Эвакуация людей из помещений 104, 111, 115, 123, 128, 130, 142 производится непосредственно наружу. Эвакуация из помещений 116-118 и 124-127 через помещение 123,из помещения 105 через помещение 111, из помещения 144 через помещение 142 непосредственно наружу. Эвакуация из помещений второго этажа в осях 1-23/И-М производится через коридор (помещения 221, 236) в лестничную клетку в районе осей 22-23/И-К, на лестнице III-го типа по оси М между осями 2-4 и через										
										20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ
										Лист
										6

лестничные клетки существующего АБК по переходу между осями 15-16. Эвакуация со второго этажа в осях 1-23/А-Г, 1-2/Г-И с постоянным пребыванием менее 5 человек, производится по лестницам II-го типа через производственный цех непосредственно наружу. Эвакуация со второго этажа в осях 22-23/Ж-И производится через лестничную клетку в осях 22-23/К-И непосредственно наружу.

Двери эвакуационных выходов и поэтажных коридоров, холлов, фойе, вестибюлей и лестничных клеток оборудованы замками типа «Антипаника». Двери в лестничных клетках имеют устройства для самозакрывания и уплотнения в притворах.

В конструкциях и отделке предусмотрено применение высококачественных износостойчивых, экологически чистых материалов.

Объемно-пространственные решения отвечают:

- функциональному назначению объекта, учитывают сложившуюся структуру производственного объекта, а также отличаются простотой и лаконичностью решения;

- предлагается решение в простом стиле с применением современных, апробированных на практике, строительных материалов и конструкций. Проектом учтено наличие определенной цветовой гаммы в окраске стен и конструкций административно-бытового корпуса;

- основная плоскость фасадов решена с применением навесной фасадной системы с вентилируемым воздушным зазором и облицовкой профилированным листом с теплоизоляцией стен минераловатным утеплителем (учтено в «Реконструкция производства точного литья лопаток турбин для изготовления опытной партии двигателей ПД-35 Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г.Пермь», шифр: 283/02-1961-20-АР);

- цоколь облицовывается керамогранитными плитами, которые гармонично сочетаются с основным цветом фасадов, что одновременно является практичным и функциональным решением для данной конструкции (учтено в «Реконструкция производства точного литья лопаток турбин для изготовления опытной партии двигателей ПД-35 Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь», шифр: 283/02-1961-20-АР);

- металлические утепленные двери запроектированы с заводской порошковой окраской и не являются акцентированными композиционными элементами фасадов (учтено в «Реконструкция производства точного литья лопаток турбин для изготовления опытной партии двигателей ПД-35 Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь», шифр: 283/02-1961-20-АР);

- переплеты окон и витражей – из алюминиевых и ПВХ профилей белого цвета с заполнением энергосберегающим однокамерным стеклопакетом из прозрачного стекла нейтрального цвета (учтено в «Реконструкция производства точного литья лопаток турбин для изготовления опытной партии двигателей ПД-35 Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь», шифр: 283/02-1961-20-АР);

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист 7
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ			

- лестницы на перепадах высот окрашиваются в цвета фасада (учтено в «Реконструкция производства точного литья лопаток турбин для изготовления опытной партии двигателей ПД-35 Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь», шифр: 283/02-1961-20-AP).

Согласно СП 44.13330.2011 п.5.2 в технологической части проекта должна быть установлена списочная численность работающих. Маломобильной группы населения согласно технического задания нет. В наиболее многочисленной смене, а также в наиболее многочисленной части смены при разнице в начале и окончании смены 1 час и более, принимаемая для расчета бытовых помещений и устройств.

Таблица 1 – Расчет помещения для охлаждения по СП 44.13330.2011 табл. 3

Группа производственных процессов	Кол-во работающих чел.		Площадь помещения на 1 чел., м²	Расчет, м²	Примечание
	В сутки	В 1 смену (макс.)			
26	106муж+2жен	38муж+1жен	0,1	0,1м²х39чел=3,9	не менее 4 м²

Помещения для охлаждения расположены в проектируемом корпусе здания (см. 20.036-ТЕХ.1-АР).

Таблица 2 – Число обслуживаемых в смену на единицу оборудования, чел. муж/жен. по табл. 2, 3, п. 5.13 СП 44.13330.2011

Оборудование	Максимальное число в 1 смену	Норм. показатель	Расчет	Примечание
Унитазы и писсуары	123муж/110жен	18/12	123муж:18=7 шт	в произв. корп. унитазов 7 шт + писсуаров 4 шт в АБК при гардеробных 2шт(3эт), 4 шт (4 эт)
			110жен:12=10 шт	в произв. корп. унитазов 7 шт в АБК при гардеробных 3шт(2эт)
Умывальники и эл. полотенца в тамбурах уброных		72/48	123муж:72=2 шт	в произв. корп. раковин 2 шт в АБК при гардеробных 2шт(3эт), 4 шт (4 эт)
			110жен:48=3 шт	в произв. корп. раковин 2 шт в АБК при гардеробных 1 шт

						20.036- <b>ТЕХ.2-АР.ТЧ</b>	Лист
							8
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		

Таблица 3 – расчет помещения для хранения, очистки и сушки уборочного инвентаря п.4.8 СП 44.13330.2011

Этаж	Площадь помещений, м²	Площадь помещений итого, м²	Нормативный показатель	Расчет, м²	Итого	Примечание
1	7749,47	11715,4	0,4	$7749,47 \cdot 0,4 = 30,9$	46,7 м²	1эт. факт. 40,6 м²
2	3965,93			$3965,93 \cdot 0,4 = 15,8$		2 эт. факт. 37,06 м²

Помещения хранения, очистки и сушки уборочного инвентаря расположены в проектируемом корпусе здания (см. 20.036-ТЕХ.1-АР).

Таблица 4 – Расчет помещения для личной гигиены женщин п.5.33 СП 44.13330.2011

	Максимальное число в одну смену	Нормативный показатель	Расчет	Примечание
Унитаз, биде, раковина	110 жен.	75 жен. на 1 установку	$110 \text{ жен} : 75 = 2 \text{ шт}$	

Помещения здравоохранения и общественного питания располагаются на территории АО «Пермские моторы» в существующих корпусах.

Таблица 5 – Техничко-экономические показатели производственного корпуса

Наименование показателя	До/после реконструкции
Площадь застройки	8130 м²/8130 м²
Общая площадь здания	12188 м²/12188 м²
Строительный объем	109171 м³/109171 м³
Размеры здания в плане	60,0м x 132,0м/ 60,0м x 132,0м
Высота здания до верха парапета	15,4 м/15,4 м
Высота до низа несущих элементов покрытия (ферм)	10,8 м/10,8 м

Параметры объекта, принятые в проекте, не превышают предельных параметров разрешенного строительства.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ		Лист
											9
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата			

#### 4. Обоснование принятых архитектурных решений в части обеспечения соответствия зданий, строений и сооружений установленным требованиям энергетической эффективности (за исключением зданий, строений, сооружений, на которые требования энергетической эффективности не распространяются)

Архитектурные решения в части обеспечения соответствия здания установленным требованиям энергетической эффективности приняты в соответствии с требованиями СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий».

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
										10
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ				

**5. Перечень мероприятий по обеспечению соблюдения установленных требований энергетической эффективности к архитектурным решениям, влияющим на энергетическую эффективность зданий, строений и сооружений (за исключением зданий, строений сооружений, на которые требования энергетической эффективности не распространяются)**

Мероприятия по обеспечению соблюдения установленных требований энергетической эффективности к архитектурным решениям, влияющим на энергетическую эффективность зданий, строений и сооружений, а также расход материалов приняты по проекту «Реконструкция производства точного литья лопаток турбин для изготовления опытной партии двигателей ПД-35 Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь», шифр: 283/02-1961-20-АР.

В качестве утепления стен принят утеплитель по типу ТЕХНОВЕНТ Стандарт ТехноНиколь толщиной 80 мм ТУ 5762-010-74182181-2012.

Утепление цоколя – экструзионный пенополистирол XPS ТехноНиколь Carbon Eco Fas толщиной 70 мм.

Утепление кровли принято для железобетонного покрытия по типу ТН-КРОВЛЯ УНИВЕРСАЛ КВ толщиной 2 слоя 50 и 100 мм с уклонообразующим слоем в ендовах.

Остекление принято из ПВХ и алюминиевых профилей с энергосберегающими однокамерными стеклопакетами.

Наружные двери утепленные, оборудуются доводчиками.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист 11
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ			

## 6. Описание и обоснование использованных композиционных приемов при оформлении фасадов и интерьеров объекта капитального строительства

Данной проектной документацией описание и обоснование использованных композиционных приемов при оформлении фасадов и интерьеров объекта капитального строительства не требуется. Решение фасадов разработано в проекте «Реконструкция производства точного литья лопаток турбин для изготовления опытной партии двигателей ПД-35 Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г.Пермь», шифр: 283/02-1961-20-АР.

Инв. № подл.	Подп. и дата					Взам. инв. №					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ					Лист
											12

## 7. Описание решений по отделке помещений основного, вспомогательного, обслуживающего и технического назначения

Отделка помещений принята в соответствии с технологическими, санитарно-гигиеническими, архитектурными и противопожарными требованиями и нормами. Проектом предусмотрено применение высококачественных современных отделочных материалов для пола, стен, потолка, отвечающих также эстетическим требованиям.

Стены и потолки: проектом предусмотрено покрытие стен и потолков краской Оптимист W220 по ТУ 20.13.62-075-18341150-2017.

Полы: в рамках реконструкции предусмотрена частичная замена напольного покрытия в помещениях, материалом отделки служит керамогранит на клее, промышленные полы фирмы Universum и Стармекс ТопКР

Двери: двери наружные металлические по ГОСТ 31173-2016 полимерным покрытием. Внутренние алюминиевые по ГОСТ 23747-2015. Противопожарные стальные двери в соответствии с ГОСТ Р 57327-2016. Двери предусмотрены самозакрывающимися с уплотнением в притворах.

Окраска металлических конструкций и несущих конструкций покрытия – см. раздел КР.

Окраска подъемно-транспортного оборудования, сигнально-предупредительная окраска элементов конструкций предусмотрены по ГОСТ 12.4.026-2015, окраска трубопроводов предусмотрена по ГОСТ 14202-69.

Интерьеры решены в светлых тонах, чаще используется светло-серый цвет.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ	Лист
										13
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		



## 8. Описание архитектурных решений, обеспечивающих естественное освещение помещений с постоянным пребыванием людей

В помещениях с постоянным пребыванием людей предусматривается боковое естественное освещение рабочих мест через оконные проемы в стенах и витражи.

Лестничные клетки, предназначенные для эвакуации типа Л1 имеют естественное освещение – боковое, через витражи (см. проект «Реконструкция производства точного литья лопаток турбин для изготовления опытной партии двигателей ПД-35 Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь», шифр: 283/02-1961-20-АР).

Во всех помещениях предусмотрено искусственное освещение, что соответствует технологическим требованиям и требованиям СП 52.13330.2011 «Естественное и искусственное освещение» и обеспечивает комфортное психоэмоциональное состояние персонала.

В рамках реконструкции геометрия существующих световых проемов не меняется.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист 14
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ			

## 9. Описание архитектурно-строительных мероприятий, обеспечивающих защиту помещений от шума, вибрации и другого воздействия

Мероприятия, обеспечивающие защиту от шума, включают в себя применение современного оборудования с виброизолирующими основаниями; стены и перегородки, обеспечивающие допустимые уровни шума в соседних помещениях, двери с уплотнителями и доводчиками. Кроме того, предусмотрены планировочные решения, обеспечивающие удаление рабочих мест от источников шума.

В рамках действующего производства предполагается использование средств индивидуальной защиты органов слуха в помещениях с существующим шумным оборудованием.

Рабочие места на втором этаже отделены от цеха закрытым коридором. Все двери, идущие в цех, заменены на новые (см. проект «Реконструкция производства точного литья лопаток турбин для изготовления опытной партии двигателей ПД-35 Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г.Пермь», шифр: 283/02-1961-20-АР).

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист 15	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ				

## 10. Описание решений по светоограждению объекта, обеспечивающих безопасность полета воздушных судов (при необходимости)

Описание решений по светоограждению объекта, обеспечивающих безопасность полета воздушных судов в данной проектной документации не требуется.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист 16	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ				

11. описание решений по декоративно-художественной и цветовой отделке интерьеров – для объектов непроизводственного назначения

Цветовые решения по отделке помещений приняты согласно методического руководства по оформлению административных, производственных и бытовых зданий и сооружений АО «ОДК-Пермские Моторы».

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							20.036-ТЕХ.2-АР.ТЧ	Лист
										17
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подпись	Дата		

Таблица регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подпись	Дата
	изме- нённых	замене- нённых	новых	аннули- рован- ных				

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата



План демонтажных работ на отм. 0.000



Условные обозначения:

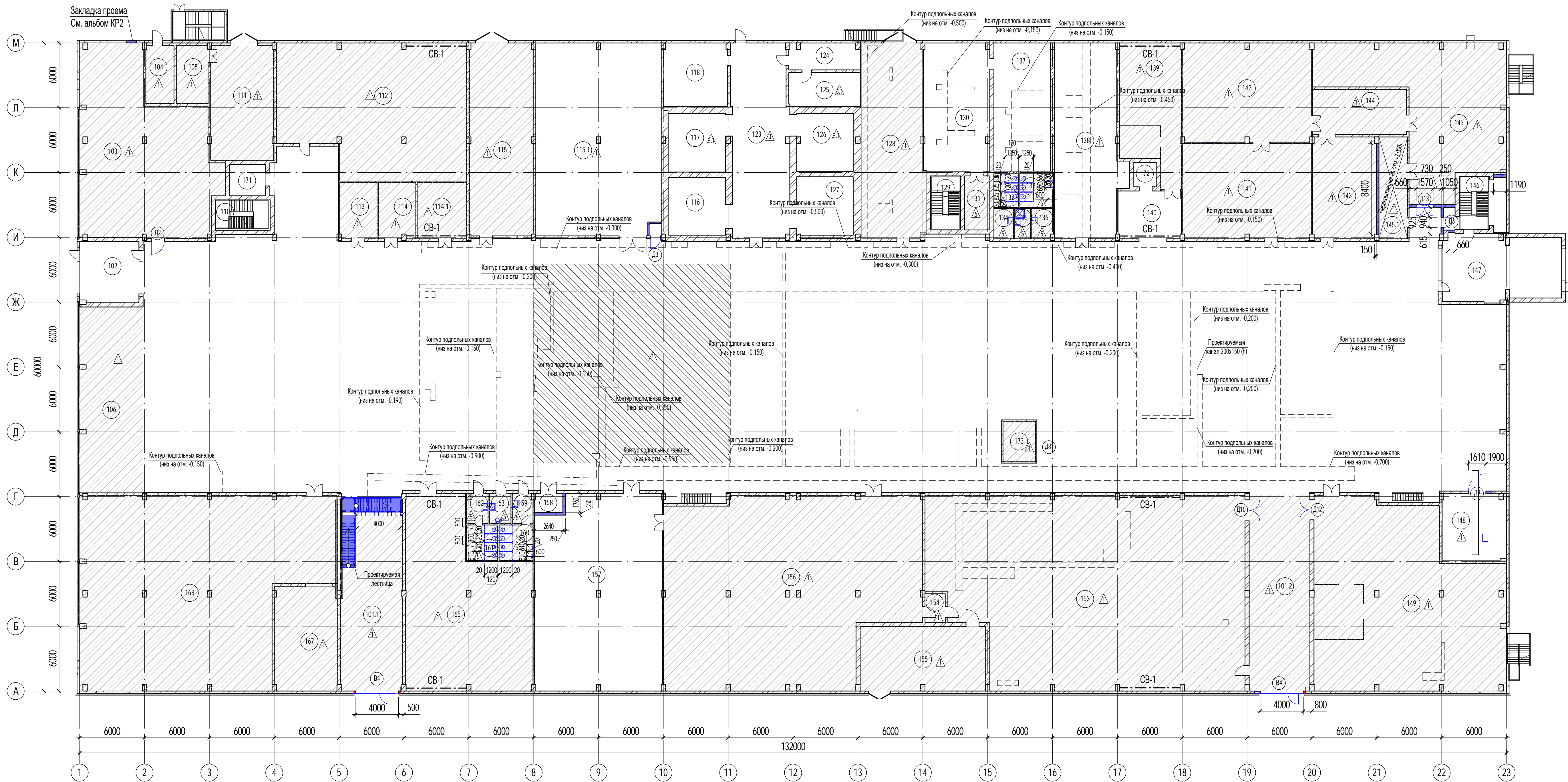
- существующие конструкции
- перегородки, подлежащие демонтажу
- контур существующих каналов
- пробиваемый проем
- Демонтаж конструкции лестницы

Примечание:  
1. За относительную отм. 0.000 принят уровень чистого пола 1-го этажа, что соответствует абсолютной отм. 173.96 в Балтийской системе высот;  
2. Объем демонтажа несущих конструкций представлен в разделе КР;  
3. Демонтаж конструкций выполнен на основании технологических обследований, представленных в томе 20.036-ТЕХ.ОБС1.

						20.036-ТЕХ.2- АР.ГЧ		
						Создание ЦПК «Лопатки турбины» Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь. Второй этап строительства.		
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция существующего производственного корпуса 93	Стadia	Лист
Разработал	Акулов						П	2
Проверил	Хетагури							
						План демонтажных работ на отм. 0.000		
ГИП	Дмитриев							
Н. контроль	Аверина							



## План отделочных работ на отм. 0.000



## Экспликация помещений 1 этажа

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
101	Производственный цех (Отделение плавки и заливки)	2976,28	В3
101.1	Переход в цех	94,22	
101.2	Переход в цех	101,86	
102	Тамбур	31,02	
103	Отделение обрубки отливок	186,36	Д
104	Кладовая ЛВЖ	13,88	А
105	Помещение пожаротушения	15,49	Д
106	Отделение прокатки стержней	98,92	Д
110	ЛК №1	14,11	
111	Компрессорная	61,53	В2
112	Отделение механика	205,76	Д
113	Отделение отрезки питающих	17,98	Д
114	Отделение отрезки затравок	17,97	Д
114.1	Мастерская вакуумщиков	23,95	Д
115	КТП-3.4	105,36	г
115.1	Отделение термообработки	206,50	г
116	Помещение рентгена	28,31	В3
117	Помещение томографии	28,76	В3

### Экспликация помещений 1 этажа

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
118	Хренение рентген-пленки	35,36	B3
123	Коридор отделения рентгенконтроля	95,60	B3
124	Хранение материалов	16,71	B4
125	Фото комната	20,73	B4
126	Помещение томографии	27,63	B3
127	Помещение рентгена	28,15	B3
128	КТП-1,2	104,46	B4
129	ЛК №2	14,00	
130	Участок удаления керамических стержней ф. ОАО "АВДТ"	73,29	Д
131	Тамбур	11,60	
132	Уборная женская	7,09	
133	Уборная мужская	9,62	
134	Тамбур уборной женской	5,05	
135	ПУИ	4,05	B4
136	Тамбур уборной мужской	5,46	
137	Участок удаления керамических стержней ф. ОАО "АВДТ"	62,80	Д
138	Отделение травления отливок	107,69	Д
139	Операционный контроль	67,58	B4

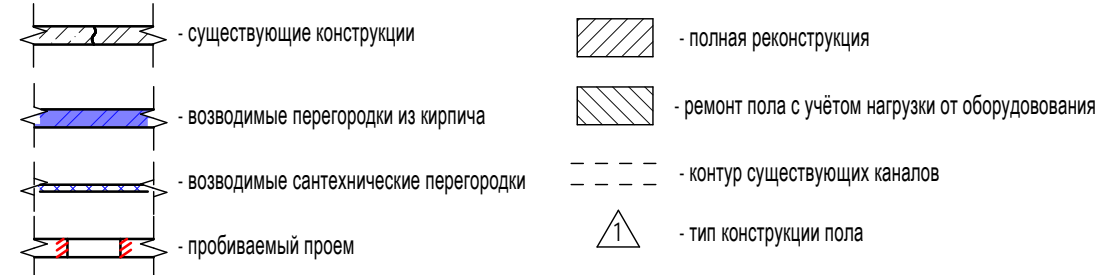
### Экспликация помещений 1 этажа

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
140	Преддиффовая	25,93	
141	Отделение обдувки отливок	104,60	Д
142	Отделение отрезки отливок от ЛПС	109,78	Д
143	Отделение отбивки керамики	55,24	Д
144	Отделение галтовки шихтовых материалов	35,98	Д
145	Шихтовый участок	159,07	Д
145.1	Цеховой склад свежих сплавов	25,08	Д
146	ЛК №3	13,72	
147	Тамбур	36,62	
148	Отделение наплавки кристаллизаторов	37,27	Г
149	Отделение вытопки модельного сплава	279,73	В3
153	Отделение нанесения огнеупорного покрытия 2	493,85	В3
154	Технологический коридор	4,96	
155	Отделение нанесения огнеупорного покрытия 1	70,03	В3
156	Отделение изготовления моделей отливок	388,12	В1
157	Отделение моделей ЛПС	211,14	В1
158	Техническое помещение	4,56	
159	Тамбур уборной мужской	5,31	

## Экспликация помещений 1 этажа


Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
160	Уборная мужская	10,28	
161	Уборная женская	9,45	
162	Тамбур уборной женской	5,32	
163	ЛГЖ	5,62	
165	Помещение холодильных установок	177,15	Д
167	Зона хранения керамических стержней, оснастки и материалов	56,90	В3
168	Участок изготовления керамических стержней	373,78	В3
171	Лифтовая шахта	9,78	
172	Лифтовая шахта	4,68	
173	Помещение мастеров уч. №3	11,32	

Условные обозначения:



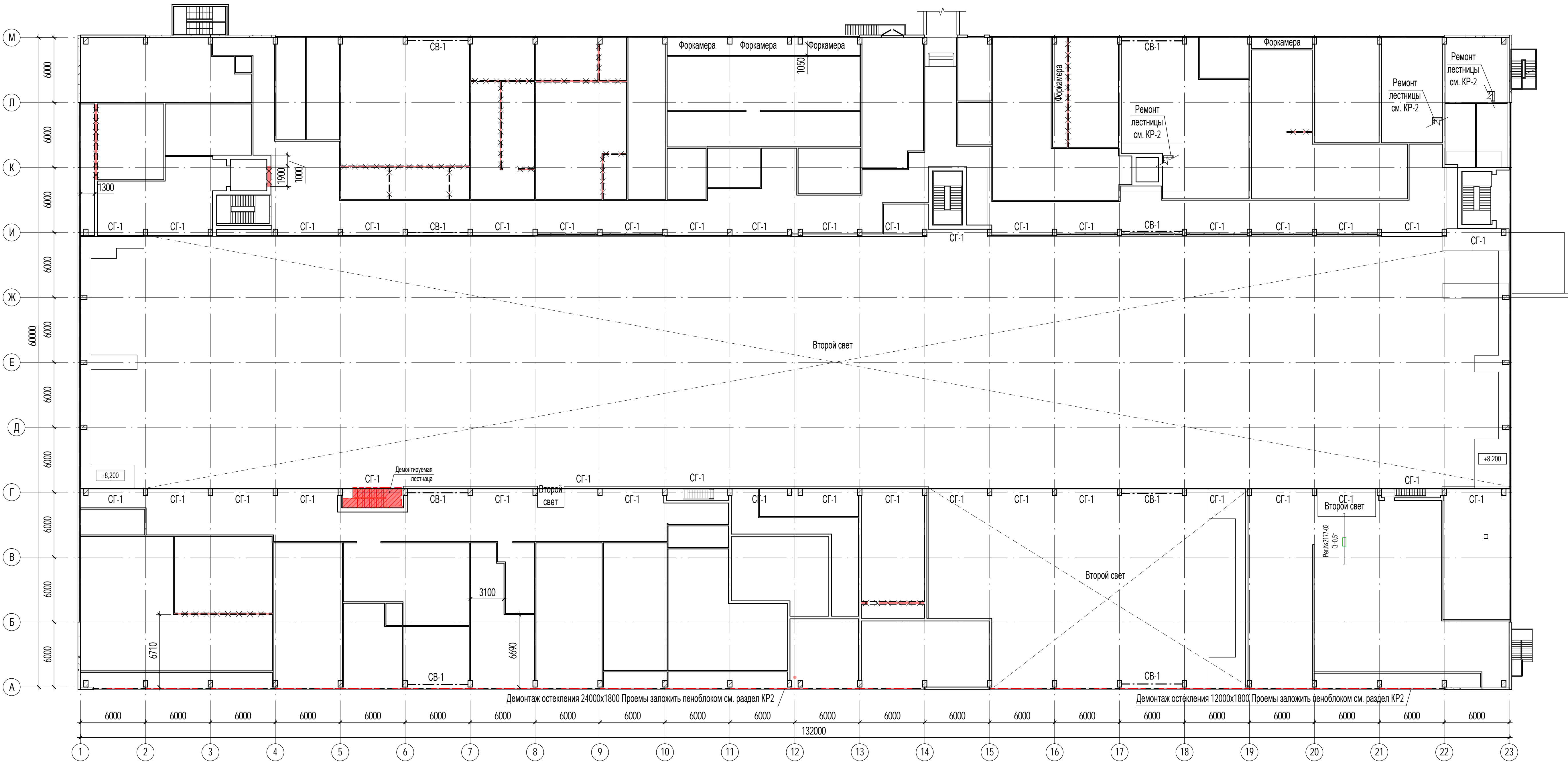
Примечание

1. За относительную отм. 0.000 принят уровень чистого пола 1-го этажа, что соответствует абсолютной отм. 173.96.
2. Все ключевые размеры стен поставлены без учёта отделки стен. Окраска несущих конструкций учтена в разделе КР.
3. Размеры проёмов уточнить по месту, после выполнения строительно-монтажных работ.
4. Спецификацию заполнения проёмов см. лист 8.

						20.036-ТЕХ.2- АР.ГЧ		
						Создание ЦПК «Лопатки турбины» Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь. Второй этап строительства.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Вклад	Подп.	Дата			
Разработан	Акулов					Реконструкция существующего производственного корпуса 93	Стадия	Лист
Проверил	Хетагури						П	3
ГИП	Дмитриев					План отделочных работ на отн. 0.000		ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ВЫСШЕГО
И. контроль	Аверина							




План демонтажных работ на отм. +6,000

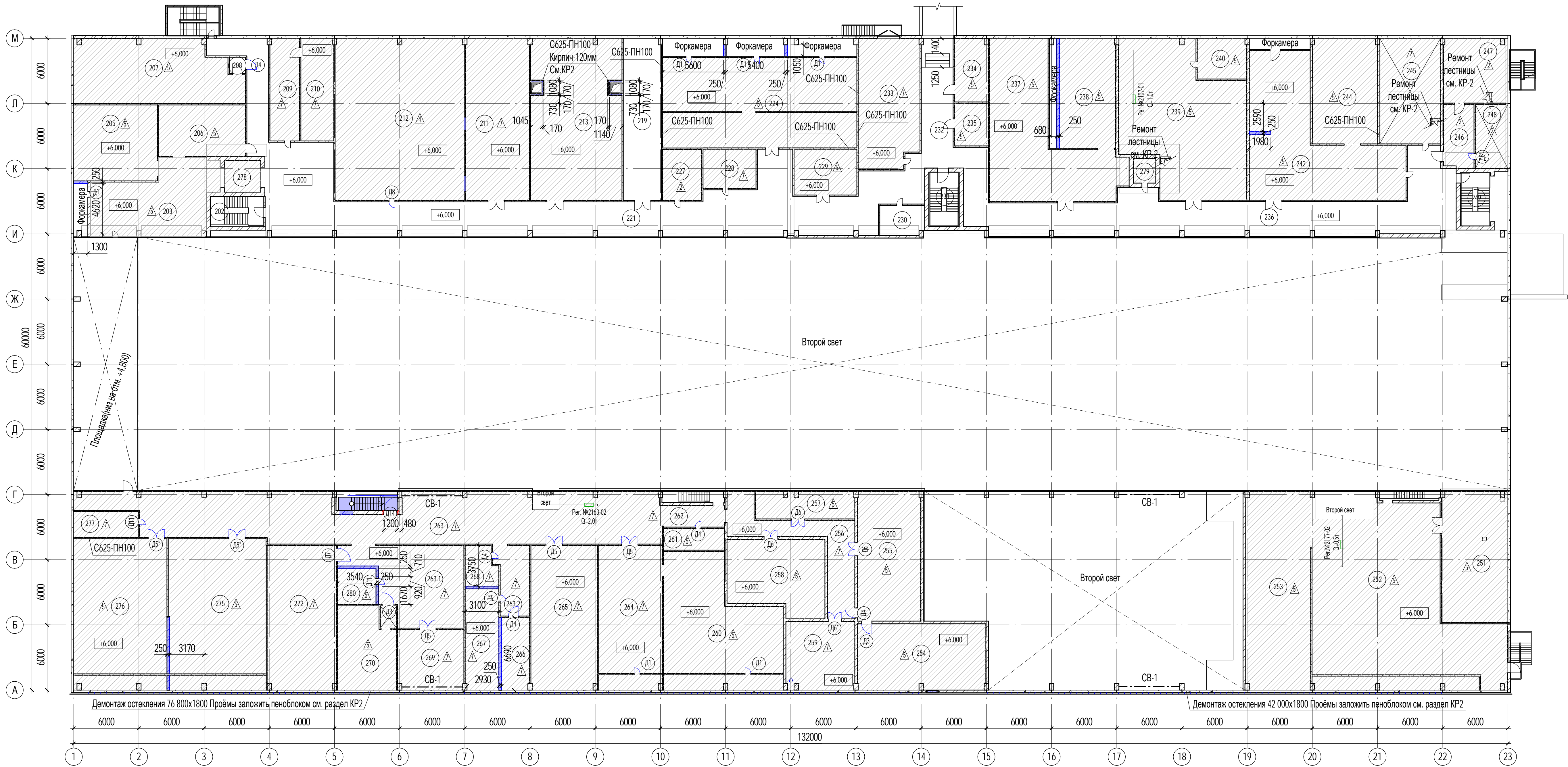


Условные обозначения:

- существующие конструкции
- перегородки, подлежащие демонтажу
- контур существующих каналов
- пробиваемый проем
- Демонтаж конструкции лестницы

						20.036-ТЕХ.2- АР.ГЧ			
						Создание ЦПК «Лопатки турбины» Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь. Второй этап строительства.			
Изм.	Коп.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Реконструкция существующего производственного корпуса 93	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Акулов						П	4	
Проверил	Хетагур					План демонтажных работ на отм. +6,000			
ГИП	Дмитриев								
Н. контроль	Аверина								

План отделочных работ на отм. +6,000



Экспликация помещений 2 этажа

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
202	ЛК №1	14,11	
203	Венткамера	66,67	
205	Венткамера	54,74	
206	Венткамера	37,93	
207	Венткамера	86,64	A
208	Тамбур	2,25	
209	Комната мастеров уч. 3,4	26,03	
210	Комната мастеров уч. 3,4	28,90	
211	Бюро турбинных лопаток	88,35	
212	Лаборатория металлографии и керамики	178,42	B4
213	Технологическое бюро	122,43	
219	Отделение разметки	52,51	D
221	Коридор	283,56	
224	Венткамера	148,80	B3
227	Архив ТБ	16,99	B4
228	Отделение травки отливок	17,67	D
229	ПУИ	24,39	B4
230	Компрессорная томографа	11,17	B4

Экспликация помещений 2 этажа

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
231	ЛК №2	14,00	
232	Коридор	43,20	
233	Помещение подстанции ТП 60	66,31	
234	Венткамера	18,13	
235	Венткамера	12,34	
236	Коридор	171,06	
237	Венткамера	114,89	
238	Венткамера	52,92	
239	Отделение энергетика	142,35	D
240	Техническое помещение	17,49	
242	Венткамера	121,24	
244	Венткамера	58,20	
245	Мастерская энергетика	55,10	D
246	Лаборатория спектрального анализа	16,29	D
247	Лаборатория спектрального анализа	36,40	D
248	Лаборатория спектрального анализа	18,44	D
249	ЛК №3	13,72	
251	Венткамера	74,94	

Экспликация помещений 2 этажа

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
252	Венткамера	225,33	
253	Венткамера	110,23	
254	Венткамера	72,35	B3
255	Венткамера	69,30	
256	Коридор	43,20	
257	Венткамера	22,80	
258	Венткамера	58,40	B1
259	Отделение изготовления графитовых плит	40,24	D
260	Венткамера	96,49	
261	Венткамера	11,20	
262	Коридор	11,28	
263	Коридор	221,80	
263.1	Коридор	63,19	
263.2	Коридор	18,89	
264	Помещение	69,38	
265	Кладовая инструментальная	81,88	
266	Кладовая механика	17,45	
267	Кладовая механика	29,14	

Экспликация помещений 2 этажа

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
268	Кладовая механика	10,29	D
269	Отделение шлифовки образцов	34,46	D
270	Водонагреватели	39,30	D
272	Кладовая механика	85,44	D
275	Венткамера	111,51	
276	Венткамера	108,23	
277	Комната контрольных мастеров уч. 1,2	14,42	
278	Шахта лифта	9,78	
279	Шахта лифта	4,68	
280	ПУИ	11,68	

Условные обозначения:

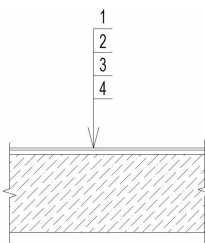
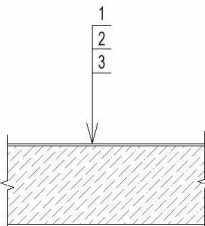
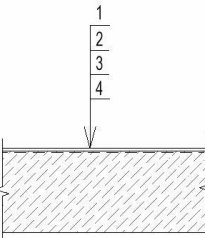
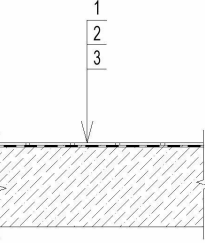
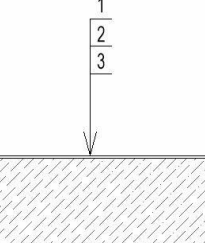
- существующие конструкции
- возводимые перегородки из кирпича
- возводимые сантехнические перегородки
- пробиваемый проем
- закладываемые проемы пеноблоком
- полная реконструкция
- ремонт пола с учётом нагрузки от оборудования
- контур существующих каналов
- тип конструкции пола

Примечание:  
1. Спецификацию заполнения проёмов см. лист 8.

						20.036-ТЕХ.2- АР.ГЧ		
						Создание ЦПК «Лопатки турбины» Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь. Второй этап строительства.		
Изм.	Коп.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
Разработал		Акулов				Реконструкция существующего производственного корпуса 93		
Проверил		Хетагури						
						Стация	Лист	Листов
						П	5	
ГИП		Дмитриев				План отделочных работ на отм. +6,000		
Н. контроль		Аверина						




Ведомость отделки помещений на отм. 0,000																
№ пом.	Наименование помещения	Потолок	Цвет	S, м2	Стены	S верха, м2	Цвет	Низ стен (панели)	S низа, м2	Цвет низа стен (панели)	Высота панели/покр ытия, мм	Пол	S, м2	Плинтус м.п.	Материал	Примечание
101	Производственный цех (Отделение плавки и заливки)	Оптимист W220	RAL 9016	2976,3	Оптимист W220	2711,03	RAL 9016	Оптимист W220	516,82	RAL 7047	2400	Тип 1	2976,28	340,8	-	Частичный ремонт пола
101.1	Переход в цех	Оптимист W220	RAL 9016	94,2	Оптимист W220	137,53	RAL 9016	Оптимист W220	85,81	RAL 7047	2400	Тип 1	94,22	44,4	-	
101.2	Переход в цех	Оптимист W220	RAL 9016	101,9	Оптимист W220	147,37	RAL 9016	Оптимист W220	62,38	RAL 7047	2400	Тип 1	101,86	47,5	-	
102	Тамбур	-	-	31,0	-		-	-		-		-	31,02	22,3	-	Без отделки
103	Отделение обрубки отливок	Оптимист W220	RAL 9016	186,4	Оптимист W220	195,66	RAL 9016	Оптимист W220	96,53	RAL 7047	2100	Тип 1	186,36	69,2	-	
104	Кладовая ЛВЖ	Оптимист W220	RAL 9016	13,9	Оптимист W220	54,06	RAL 9016	Оптимист W220	31,29	RAL 7047	2100	Тип 1	13,88	15,9	-	
105	Помещение пожаротушения	Оптимист W220	RAL 9016	15,5	Оптимист W220	56,10	RAL 9016	Оптимист W220	32,55	RAL 7047	2100	Тип 1	15,49	16,5	-	
106	Отделение прокатки стержней	Оптимист W220	RAL 9016	98,9	Оптимист W220	77,21	RAL 9016	Оптимист W220	36,78	RAL 7047	3000	Тип 1	98,92	48,3	-	
110	ЛК №1	-	-	14,1	-		-	-		-		-	14,11	15,7	-	Без отделки
111	Компрессорная	Оптимист W220	RAL 9016	61,5	Оптимист W220	113,22	RAL 9016	Оптимист W220	62,30	RAL 7047	2100	Тип 1	61,53	33,3	-	
112	Отделение механика	Оптимист W220	RAL 9016	205,8	Оптимист W220	195,55	RAL 9016	Оптимист W220	107,32	RAL 7047	2100	Тип 1	205,76	64,6	-	
113	Отделение отрезки питателей	Оптимист W220	RAL 9016	18,0	Оптимист W220	59,02	RAL 9016	Оптимист W220	31,46	RAL 7047	2100	Тип 1	17,98	17,4	-	
114	Отделение отрезки затравок	Оптимист W220	RAL 9016	18,0	Оптимист W220	62,15	RAL 9016	Оптимист W220	33,39	RAL 7047	2100	Тип 1	17,97	18,3	-	
114.1	Мастерская вакуумщиков	Оптимист W220	RAL 9016	24,0	Оптимист W220	66,71	RAL 9016	Оптимист W220	37,60	RAL 7047	2100	Тип 1	23,95	19,6	-	
115	КТП-3,4	Оптимист W220	RAL 9016	105,4	Оптимист W220	164,49	RAL 9016	Оптимист W220	87,45	RAL 7047	2100	Тип 1	105,36	48,4		
115.1	Отделение термообработки	-	-	206,5	-		-	-		-		Тип 1	206,50	60,4		Без отделки
116	Помещение рентгена	-	-	28,3	-		-	-		-		-	28,31	21,3		Без отделки
117	Помещение томографии	-	-	28,8	-		-	-		-		Тип 3.1	28,76	21,3		Без отделки
118	Хренение рентген-пленки	-	-	35,4	-		-	-		-		-	35,36	23,6		Без отделки
123	Коридор отделения рентгенконтроля	-	-	95,6	-		-	-		-		Тип 3	95,60	48,1		Без отделки
124	Хранение материалов	-	-	16,7	-		-	-		-		-	16,71	19,3	-	Без отделки
125	Фото комната	-	-	20,7	-		-	-		-		Тип 3	20,73	19,3	-	Без отделки
126	Помещение томографии	-	-	27,6	-		-	-		-		Тип 3	27,63	21,1	-	Без отделки
127	Помещение рентгена	-	-	28,1	-		-	-		-		-	28,15	21,4	-	Без отделки
128	КТП-1,2	Оптимист W220	RAL 9016	104,5	Оптимист W220	156,97	RAL 9016	Оптимист W220	87,57	RAL 7047	2100	Тип 1	104,46	48,5	-	
129	ЛК №2	-	-	14,0	-		-	-		-		-	14,00	15,6	-	Без отделки
130	Участок удаления керамических стержней ф. ОАО "АВДТ"	-	-	73,3	-		-	-		-		-	73,29	37,6	-	Без отделки
131	Тамбур	Оптимист W220	RAL 9016	11,6	Оптимист W220	49,78	RAL 9016	Оптимист W220	23,31	RAL 7047	2100	Тип 6	11,60	14,6	-	
132	Уборная женская	Оптимист W220	RAL 9016	7,1	Оптимист W220	37,73	RAL 9016	Плитка настенная	19,56	Бежевый	2000	Тип 5	7,09	10,8	-	
133	Уборная мужская	Оптимист W220	RAL 9016	9,6	Оптимист W220	51,87	RAL 9016	Плитка настенная	27,64	Бежевый	2000	Тип 5	9,62	14,8	-	
134	Тамбур уборной женской	Оптимист W220	RAL 9016	5,0	Оптимист W220	32,20	RAL 9016	Плитка настенная	14,40	Бежевый	2000	Тип 5	5,05	9,2	-	
135	ПУИ	Оптимист W220	RAL 9016	4,0	Оптимист W220		RAL 1015	-		-		Тип 5	4,05	8,5	-	
136	Тамбур уборной мужской	Оптимист W220	RAL 9016	5,5	Оптимист W220	33,53	RAL 9016	Плитка настенная	15,16	Бежевый	2000	Тип 5	5,46	9,6	-	
137	Участок удаления керамических стержней ф. ОАО "АВДТ"	-	-	62,8	-		-	-		-		-	62,80	34,4	-	Без отделки
138	Отделение травления отливок	-	-	107,7	-		-	-		-		Тип 1	107,69	50,4		Без отделки
139	Операционный контроль	Оптимист W220	RAL 9016	67,6	Оптимист W220	124,28	RAL 9016	Оптимист W220	70,70	RAL 7047	2100	Тип 3	67,58	38,9	-	
140	Предлифтовая	-	-	25,9	-		-	-		-		-	25,93	20,6	-	Без отделки
141	Отделение обдувки отливок	Оптимист W220	RAL 9016	104,6	Оптимист W220	143,82	RAL 9016	Оптимист W220	78,33	RAL 7047	2100	Тип 1	104,60	42,3	-	
142	Отделение отрезки отливок от ЛПС	Оптимист W220	RAL 9016	109,8	Оптимист W220	134,45	RAL 9016	Оптимист W220	67,12	RAL 7047	2100	Тип 1	109,78	44,2	-	
143	Отделение отбivки керамики	Оптимист W220	RAL 9016	55,2	Оптимист W220	104,18	RAL 9016	Оптимист W220	57,00	RAL 7047	2100	Тип 1	55,24	30,6	-	
144	Отделение галтовки шихтовых материалов	Оптимист W220	RAL 9016	36,0	Оптимист W220	87,18	RAL 9016	Оптимист W220	46,02	RAL 7047	2100	Тип 1	35,98	25,6	-	
145	Шихтовый участок	Оптимист W220	RAL 9016	159,1	Оптимист W220	216,81	RAL 9016	Оптимист W220	111,94	RAL 7047	2100	Тип 1	159,07	70,8		
145.1	Цеховой склад свежих сплавов	Оптимист W220	RAL 9016	25,1	Оптимист W220	82,21	RAL 9016	Оптимист W220	45,53	RAL 7047	2100	Тип 1	25,08	24,2	-	
146	ЛК №3	-	-	13,7	-		-	-		-		-	13,72	15,4	-	Без отделки
147	Тамбур	-	-	36,6	-		-	-		-		-	36,62	26,4	-	Без отделки
148	Отделение наплавки кристаллизаторов	-	-	37,3	Оптимист W220	78,91	RAL 9016	Оптимист W220	41,88	RAL 7047	2100	Тип 1	37,27	25,6	-	
149	Отделение выпковки модельного сплава	Оптимист W220	RAL 9016	279,7	Оптимист W220	259,70	RAL 9016	Плитка настенная	135,37		2000	Тип 1	279,73	76,5	-	
153	Отделение нанесения огнеупорного покрытия 2	Оптимист W220	RAL 9016	493,8	Оптимист W220	348,15	RAL 9016	Оптимист W220	200,94	RAL 7047	2100	Тип 1	493,85	102,4	-	
154	Технологический коридор	Оптимист W220	RAL 9016	5,0	Оптимист W220	30,74	RAL 9016	Оптимист W220	14,78	RAL 7047	2100	Тип 1	4,96	9	-	
155	Отделение нанесения огнеупорного покрытия 1	Оптимист W220	RAL 9016	70,0	Оптимист W220	124,39	RAL 9016	Оптимист W220	74,31	RAL 7047	2100	Тип 1	70,03	36,6	-	
156	Отделение изготовления моделей отливок	Оптимист W220	RAL 9016	388,1	Оптимист W220	308,78	RAL 9016	Плитка настенная	177,47		2100	Тип 1	388,12	90,8	-	
157	Отделение моделей ЛПС	-	-	211,1	-		-	-		-		Тип 1	211,14	63,1	-	Без отделки
158	Техническое помещение	-	-	4,6	-		-	-		-		-	4,56	8,8	-	Без отделки
159	Тамбур уборной мужской	Оптимист W220	RAL 9016	5,3	Оптимист W220	33,11	RAL 1015	Плитка настенная	14,92	Бежевый	2000	Тип 5	5,31	9,5	-	
160	Уборная мужская	Оптимист W220	RAL 9016	10,3	Оптимист W220	53,34	RAL 1015	Плитка настенная	28,48	Бежевый	2000	Тип 5	10,28	15,2	-	
161	Уборная женская	Оптимист W220	RAL 9016	9,4	Оптимист W220	43,12	RAL 1015	Плитка настенная	22,64	Бежевый	2000	Тип 5	9,45	12,3	-	
162	Тамбур уборной женской	Оптимист W220	RAL 9016	5,3	Оптимист W220	33,53	RAL 1015	Плитка настенная	15,16	Бежевый	2000	Тип 5	5,32	9,6	-	
163	ЛГЖ	Оптимист W220	RAL 9016	5,6	Оптимист W220	33,67	RAL 1015	Плитка настенная	17,24	Бежевый	2000	Тип 5	5,62	9,6	-	
165	Помещение холодильных установок	Оптимист W220	RAL 9016	177,1	Оптимист W220	210,08	RAL 9016	Оптимист W220	126,26	RAL 7047	2100	Тип 1	177,15	61,8	-	
167	Зона хранения керамических стержней, оснастки и материалов	Оптимист W220	RAL 9016	56,9	Оптимист W220	106,98	RAL 9016	Оптимист W220	60,58	RAL 7047	2100	Тип 1	56,90	31,5	-	
168	Участок изготовления керамических стержней	Оптимист W220	RAL 9016	373,8	Оптимист W220	326,69	RAL 9016	Плитка настенная	133,03		2000	Тип 1	373,78	93,3	-	
171	Лифтовая шахта	-	-	9,8	-		-	-		-		-	9,78	12,5	-	Без отделки
172	Лифтовая шахта	-	-	4,7	-		-	-		-		-	4,68	8,7	-	Без отделки
173	Помещение мастеров уч. №3	Оптимист W220	RAL 9016	11,3	Оптимист W220	6,44	RAL 9016	Оптимист W220	26,43	RAL 7047	2100	Тип 1	11,32	13,5	-	

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
101, 101.1, 101.2, 103, 104, 105, 106, 111, 112, 113, 114, 114.1, 115, 115.1, 128, 138, 141, 142, 143, 144, 145, 154, 155, 156, 165, 167, 173	1		1. Стармекс ТопКР 2. Цементно-песчаная стяжка М200 - 40 мм 3. Силовая плита пола (сущ.)	3964,76
123, 139	3		1. Компауд П01 Стандарт Universum® -2,5-4 мм 2. Грунтовка Э 04 Universum® 3. Силовая плита пола (сущ.)	163,18
117, 125, 126	3.1		1. Компауд Э 07 AC Universum® -1,5мм 2. Медная лента 3. Грунтовка Э 04 Universum® 4. Силовая плита пола (сущ.)	77,12
132, 133, 134, 135, 136, 159, 160, 161, 162, 163	5		1. Керамическая плитка на клею - 10мм 2. Гидроизоляция Техноэласт Барьер Лайт 3. Силовая плита пола (сущ.)	67,24
131	6		1. Компауд П 01 Стандарт Universum® с насыщенным кварцевым песком фр. 0,3-0,63 мм - 2,5-4 мм 2. Грунтовка Э 04 Universum® 3. Силовая плита пола (сущ.)	11,6

Примечание:

1. Отделку производить со СП 71.13330.2017 Изоляционные и отделочные покрытия. Штукатурку принять по таблице 7.4: 1 - улучшенная
2. Все отделочные работы выполнять после прокладки коммуникаций и монтажа оборудования, предварительно заделав отверстия в стенах и перегородках.
3. Все отделочные работы выполнять в строгом соответствии со СП 71.13330.2017: СН 181-70.
4. Класс пожарной опасности отделочных материалов на путях эвакуации должен быть не более: - для покрытия стен и потолков общих коридоров - КМ3; - для покрытия стен и потолков вестибюлей, лестничных клеток - КМ2.
5. Выполнить зачистку стен и потолка от старого покрытия при помощи металлических щеток.
6. Трещины в наружных стенах необходимо расширить и зачеканить специальным ремонтным составом на расширяющемся цементе.
7. Для покрытия полов применить материалы с сертифицированной скользкостью не менее R 11.
8. Узел отделки потолка:
  - Очистка и ремонт поверхности
  - Улучшенная штукатурка - 10 мм
  - Грунтовка
  - Шпаклёвка - до 2-х мм
  - Грунтовка Оптимист ГРУНТ, расход 150 г/м² в один слой
  - Ошпаклёвка Оптимист W220, расход 200 г/м² в два слоя
9. Узел отделки стен:
  - Очистка и ремонт поверхности
  - Улучшенная штукатурка - 10 мм
  - Грунтовка
  - Шпаклёвка - до 2-х мм
  - Грунтовка Оптимист ГРУНТ, расход 150 г/м² в один слой
  - Ошпаклёвка Оптимист W220, расход 200 г/м² в два слоя
9. Перед устройством покрытия полов поверхность очистить, выровнять при необходимости, высушить.

						20.036-ТЕХ.2- АР.ГЧ			
						Создание ЦПК «Лопатки турбины» Акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» г. Пермь. Второй этап строительства.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Реконструкция существующего производственного корпуса 93	Стдия	Лист	Листов
Разработал		Кожина					П	6	
Проверил		Хетагури				Ведомость отделки помещений и эксплуатация полов на отг. 0,000	 <b>ТЕХНОПОЛИС</b> ООО		
ГИП		Дмитриев							
Н. контроль		Аверина							







